

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Замок врезной цилиндровый **ЗВ-042** соответствует БГИЯ.332583.001 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Контролер ТК _____

М.П. _____ Упаковщик № _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель установил гарантийный срок на замок - **25** мес. со дня продажи через розничную торговую сеть, но не более трех лет со дня изготовления.
2. Гарантия предоставляется при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортировки и эксплуатации замка ЗВ-042.

При покупке замка требуйте отметку даты продажи его магазином:

Дата продажи _____

Штамп магазина _____

Дефекты: _____
(заполняет продавец при замене замка)

Производитель:
АО "Завод "Сельмаш"
Россия, 610014, Кировская область,
г. Киров, ул. Щорса, д. 66

Центр продаж:
Россия, 610014, Кировская область,
г. Киров, ул. Щорса, 66,
тел. (8332) 74-10-19, 74-10-13
zamkiselmash@yandex.ru



ЗАМОК ВРЕЗНОЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ
ЗВ-042 БГИЯ.332583.001 ТУ

ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Замок врезной цилиндровый **ЗВ-042** выпускается для установки на двери толщиной 35...45 мм. Имеет нормальные охранные свойства и предназначен для запираения входных дверей в квартиры, офисы и другие помещения.
2. Конструкция замка обеспечивает применение его на левых и правых дверях.
3. Замок снабжен двухсторонним цилиндровым механизмом.
4. Замок открывается и закрывается на два полных оборота ключа.
5. Прилагаемые к замку ключи соответствуют по секретности только данному замку.
6. Замок имеет следующие достоинства:
 - 6.1 Повышенную секретность – количество секретов свыше **50 000**.
 - 6.2 Замок имеет защиту цилиндрикового механизма от высверливания, представляющую собой вращающуюся вместе с ключом термообработанную шайбу.
 - 6.3 Безотказность и долговечность в работе.
7. Изделие сертификации не подлежит.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | | | |
|---------------------|-------|---------------|-------|
| Замок в сборе | 1 шт. | Винт М5х50 | 2 шт. |
| Ключи с кольцом | 5 шт. | Шурупы 1-4х30 | 4 шт. |
| Планка запорная | 1 шт. | Паспорт | 1 шт. |
| Накладка наружная | 1 шт. | Упаковка | 1 шт. |
| Накладка внутренняя | 1 шт. | | |

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. **ВНИМАНИЕ!**
Ключ вставляется и вынимается из цилиндрикового механизма замка только при вертикальном положении диска выемкой вниз (см. рис.1).
2. При работе вводите ключ в паз цилиндрикового механизма до упора.
3. Рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации от +40° до -45°С, и относительной влажности воздуха до 75% при 15°С.
4. **РАЗБОРКА ЦИЛИНДРОВОГО МЕХАНИЗМА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**
5. Смазка цилиндрикового механизма не допускается.

ПОРЯДОК МОНТАЖА (см. рис.1)

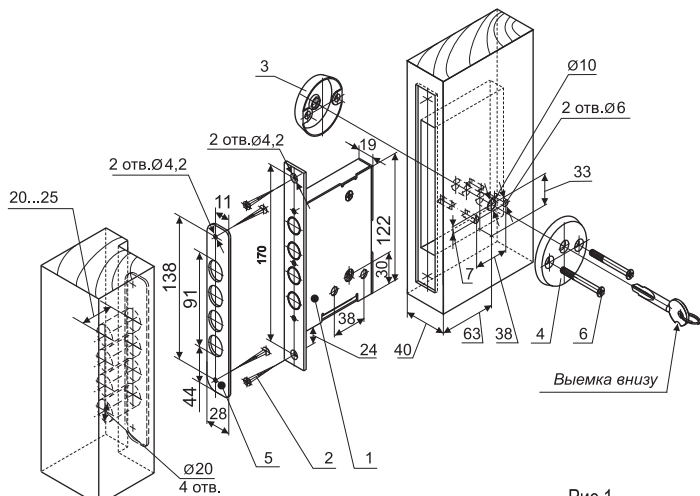


Рис.1

1. В обвязке двери вырежьте гнездо под корпус замка 1 размером 21x124 мм глубиной 100 мм (здесь и далее размеры под разметку увеличены, по сравнению с размерами замка, для свободного вхождения в паз двери). Гнездо должно находиться в центре (середине) толщины двери.

2. Вырежьте по месту гнездо размером 190x25 мм и глубиной 3 мм под лицевую планку замка.

3. Разметьте и просверлите перпендикулярно плоскости двери сквозное отверстие диаметром 10 мм и 2 сквозных отверстия диаметром 6 мм.

4. Вставьте корпус замка в гнездо двери так, чтобы защита от высвер-

ливания цилиндрического механизма была обращена к наружной стороне двери (корпус замка должен входить в гнездо свободно) и закрепите двумя шурупами 1-4x30. Планка замка должна быть заподлицо с торцевой (боковой) плоскостью двери.

5. Установите накладки 3 и 4 с обеих сторон двери и закрепите двумя винтами 6.

6. Не закрывая дверь, проверьте работу замка.

7. Разметьте и вырежьте в косяке или второй половине двупольной двери углубление размером 92x20 мм и глубиной 20...25 мм под ригель 6а замка.

8. Врежьте заподлицо с косяком или второй половиной двупольной двери запорную планку 5 (отверстия в ней и углубление в косяке должны совпадать с ригелями засова замка)

и закрепите шурупами 2 (1-4x30).

9. При закрытых дверях ригель засова должны свободно входить в отверстия запорной планки 5.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (см. рис. 2)

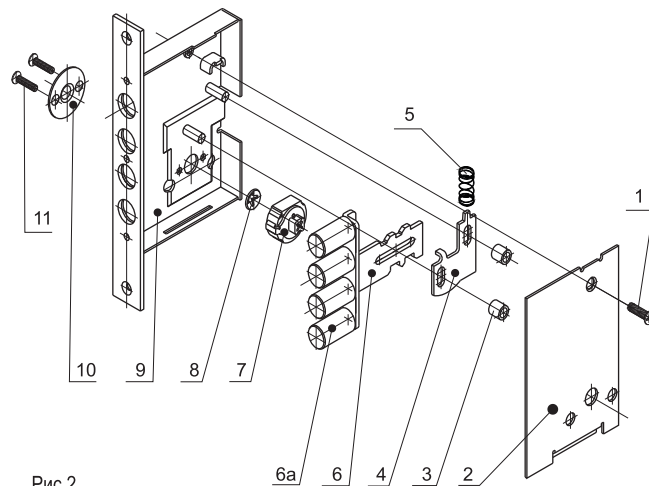


Рис.2

1. При нарушении легкого вращения ключа при запирании (отпирании) замка, введите для смазки в паз цилиндрического механизма под ключ незначительное количество графитового порошка от мягкого карандаша.

2. Разборка замка - в случае необходимости (см. рис. 2):

- 2.1 Выверните винт 1.
- 2.2 Снимите крышку 2.

2.3 Снимите две втулки 3.

2.4 Снимите сувальду 4 с пружиной 5.

2.5 Выньте засов 6 из корпуса 9.

2.6 Выверните винты 11.

2.7 Снимите планку 10.

2.8 Снимите цилиндрический механизм 7 с защитной шайбой 8.

3. Сборку производите в обратном порядке, располагая детали, в соответствии с рис. 2.